

見本

商品・品質規格保証書

年 月 日提出

納入社名

御中

印

製造社名

印

A. 商品名

	種別
--	----

B. 製造工程図[フローチャート]

- 記入項目
- 1.異物混入防止策と実行場所
 - 2.試料の採取方法と場所
 - 3.殺菌方法と実行場所
 - 4.供給能力
 - 5.ロット数

供給能力: / 月
ロットの大きさ: / Lot

使用機器の能力

1.シフター	Mesh[Mesh] Aperture(隙間)[μ m] Wire Diameter(線径)[μ m]
2.金属探知機	検出限界:鉄[mm]ステンレス[mm] その他() [mm]
3.マグネット	磁力[G(ガウス)]
4.計量器	最小表示[g] ウェイトチェッカー[有 無]
5.その他	

C. 試験成績書及びロットサンプルの添付または送付方法

ロットサンプルの採取方法:

試験成績書 :
 [保管期間] :
 (不可理由) :

先行サンプル :
 [保管期間] :
 (不可理由) :

